

DIÁMETROS

- 1.50in/38mm
- 1.75in/44mm
- 2.00in/51mm
- 2.50in/64mm

KRAKENEXO™

Diseñada para aplicaciones de trabajo intenso contra el fuego donde la durabilidad, con acoples de bajo peso, excelente resistencia a la torsión bajo presión y máximo flujo de agua son factores críticos.

- » La manguera de ataque más avanzada
- » Menor peso, menor retorcimiento y mayor flujo de agua
- » Revestimiento Mertex® patentado, produce una pérdida de fricción extremadamente baja para el máximo flujo
- » Acoplamiento Mertex Wayout®. Estos acoplamientos poseen flechas reflectivas en bajo relieve que ayudan a guiar la salida de un incendio
- » Ventaja de Mercedes Textiles Limited de "Dos años de garantía contra todo riesgo"
- » Tratamiento normalizado en 9 opciones de color Permatek HP™
- » Factor de seguridad contra rotura de 3,75 veces la presión de trabajo
- » Se mantiene flexible a -65 ° F (-55 ° C)
- » Supera requisito de desempeño de la norma NFPA 1961, UL y FM
- » Disponible en todos los tamaños indicados en el cuadro a continuación

clear

tan

black

orange

red

blue

green

yellow

purple

Especif.	Diámetro Manguera		Medida Acople		Peso sin acoplamientos (50' / 15.2m)		Diámetro rollo (50' / 15.2m)		Presión de trabajo		Presión de prueba		Presión de rotura	
	In.	mm	In.	mm	Lbs	Kg	In.	Cm.	PSI	kPa	PSI	kPa	PSI	kPa
815	1.50	38	1 15/16	49	12.5	5.7	16.5	42	400	2 755	800	5 515	1 500	10 345
816	1.75	44	2 1/8	54	14.8	6.7	17.0	43	400	2 755	800	5 515	1 500	10 345
817	2.00	51	2 5/16	59	16.3	7.4	17.0	43	400	2 755	800	5 515	1 500	10 345
818	2.50	64	2 7/8	73	21.5	9.8	19.0	48	400	2 755	800	5 515	1 500	10 345



MERCEDES TEXTILES LIMITED

5838 Cypihot
Saint Laurent, QC,
Canada, H4S 1Y5

PHONE 514.335.4337
PHONE 877.937.9660
FAX 514.335.9633

mercedestextiles.com
sales@mercedestextiles.com

CÓMO ESPECIFICAR KRAKENEXO™

**LA MANGUERA DEBERÁ SER DE DOBLE CAMISA
CON UNA PRESIÓN DE PRUEBA DE SERVICIO
DE 400 PSI / 2750 KPA**

.....

CHAQUETAS

El interior cumplimentará los requerimientos NFPA para una manguera de ataque, construida con urdimbre de filamentos e hilados de trama de 100% poliéster. El revestimiento exterior se efectuará con hilado virgen de urdimbre de poliéster y un mínimo de 10 filamentos de hilo de trama de poliéster por pulgada (394 por metro). La chaqueta tendrá dos franjas rojas de ancho de 5 / 8 " (16 mm) a 1 / 4 " (6 mm) de distancia, a todo lo largo de la chaqueta. La chaqueta exterior deberá ser impregnada en uno de los colores estándar NFPA, para cumplir el rendimiento operativo.

FORRO

El revestimiento (interior) debe ser de poliuretano y debe aplicarse mediante un proceso de fusión donde el poliuretano se adhiere directamente a la trama del tejido, en el momento que la manguera se está tejiendo, sin el uso de adhesivos o de fusión en caliente. El proceso de recubrimiento fundido debe crear una unidad prácticamente inseparable sin el uso de adhesivos, produciendo una extremadamente baja pérdida por fricción (presión), rellenando las arrugas de la trama, permitiendo la creación de un curso de agua increíblemente fino y suave. Las mangueras contra incendio hechas con adhesivos de cualquier tipo no cumplen con esta especificación. El revestimiento debe ser aprobado para su uso con agua potable.

ADHESIÓN

La adhesión deberá ser tal que la tasa de separación de una tira de poliuretano 1 1/2 " / 38mm, cortados transversalmente, no podrá ser superior a 1 / 4 " / 6 mm por minuto bajo un peso de 12 libras / 5,5 kg.

FLEXIBILIDAD A BAJA TEMPERATURA

La manguera debe mantenerse flexible a -65 ° F (-55 ° C)

CAUDAL Y PÉRDIDA DE PRESIÓN POR FRICCIÓN

Una manguera de 1 3/4 pulgadas (44 mm) de diámetro a 100 US GPM (379 LPM), no excederá una pérdida de 6,9 psi (48 kPa) en 100 pies (30,5 m) de longitud

PRUEBA RETORCIMIENTO

ALTA PRESIÓN: Un tramo completo soportará una presión hidrostática de 600 psi / 4140 kPa, estando bajo torsión.

BAJA PRESIÓN: La manguera no se retorcerá al formar un "bucle" de 25" / 64 cm de (12.5" / 32 cm de radio) (medida exterior) bajo una presión de agua de 60 psi / 415 kPa.

PESO

Cada tramo de manguera no deberá pesar más de lo indicado en la tabla de especificaciones.

ESPECIFICACIONES DE ACOPLAMIENTOS

El acoplamiento hembra deberá tener al menos tres flechas reflectivas, con el fin de ser visible desde cualquier posición. Las flechas reflectivas deben ser grabadas en y por debajo de la superficie del acoplamiento para resistir la abrasión. En un acoplamiento estándar de la manguera, las flechas deben apuntar en la dirección de la fuente de agua.

FABRICACIÓN

Tanto la manguera y acoplamientos deben ser fabricados en Estados Unidos de América y cumplimentar con el NAFTA. La manguera debe ser fabricada después de la recepción del pedido. Mangueras de stock no son aceptables.

GARANTÍA

La manguera tendrá una "garantía de dos años contra todo riesgo".